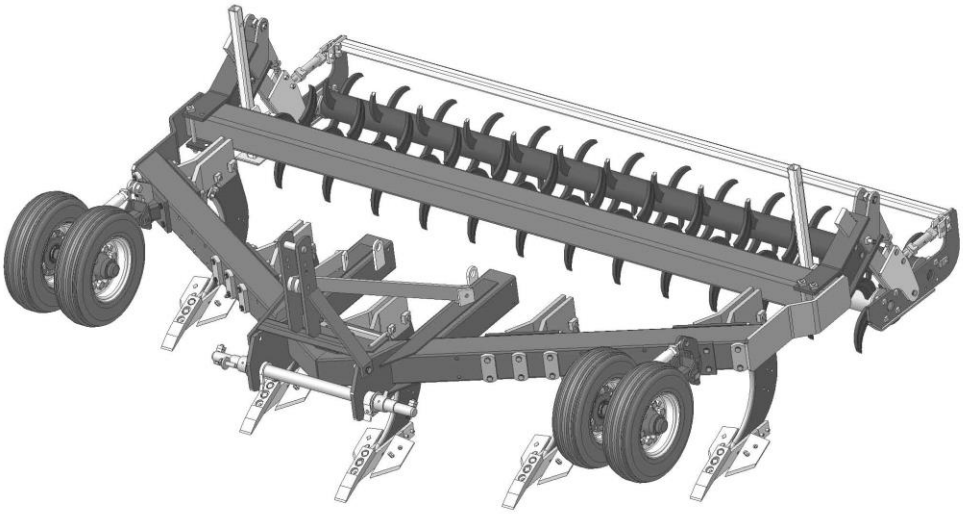
ОАО « Грязинский культиваторный завод»

Глубокорыхлитель-щелерез

ГЩ-4М ”*Евро*”



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
КЩГ 00.000Е РЭ

Внимание!

Небольшие расхождения между руководством и изделием возможны вследствие усовершенствования его конструкции.

СОДЕРЖАНИЕ:

1. Введение
2. Технические данные
3. Устройство и работа глубокорыхлителя-щелереза
4. Указание мер безопасности
5. Подготовка к работе
6. Порядок работы
7. Техническое обслуживание
8. Транспортирование
9. Правила хранения
10. Приложения
11. Паспорт

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Техническое описание и инструкция по эксплуатации (РЭ) предназначена для изучения устройства, регулировки, технического обслуживания и эксплуатации глубокорыхлителя-щелереза ГЩ-4М ”Евро”.

1.2. Глубокорыхлитель-щелерез ГЩ-4М ”Евро” (рис.1) предназначен для глубокого рыхления почвы на глубину до 50 см с целью гарантированного разрушения «плужной подошвы» и разуплотнения почв, “полосового” щелевания а так же для прокладки дренажа (кротования).

Глубокорыхлитель агрегатируется с тракторами тягового класса 5 (К-700, К-701, К-744) и выше.

Способ агрегатирования – навесной.

Глубокорыхлитель применяется во всех почвенно-климатических зонах России, за исключением зон горного земледелия.

На полях не допускается наличие камней, куч соломы, проволоки и других предметов, мешающих работе глубокорыхлителя.

Глубокорыхлитель-щелерез ГЩ-4М ”Евро” за один проход может выполнять следующие операции:

- щелевание почвы;
- рыхление почвы на глубину до 50 см;
- кротование (прокладку дренажа).

1.3. Глубокорыхлитель выпускается предприятием- изготовителем в следующей комплектации:

- Глубокорыхлитель-щелерез ГЩ-4М”Евро”

1.4. Заявки на поставку глубокорыхлителей-щелерезов, деталей и сборочных единиц направляйте в ОАО «ГКЗ».

1.5. Обозначение при заказе согласно табл.1.

Таблица 1

Условное обозначение при заказе	Обозначение документа
Глубокорыхлитель-щелерез ГЩ-4М ”Евро”	ТУ 4732- 050-00235424-2007

По особому заказу, оформленному в установленном порядке, за отдельную плату поставляется :

- комплект конусов КЩГ 00.600;

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Технические данные приведены в табл. 2

Таблица 2

Наименование показателя	Числовое значение показателя
1. Производительность за 1ч основного времени, га/ч, до	0,97-2,73
2. Рабочая скорость движения на основных операциях, км/ч	2,5-8,0
3. Транспортная скорость, км/ч, до	20
4. Дорожный просвет, мм, min	300
5. Рабочая ширина захвата (конструкционная), м	3,9
6. Расстояние между стойками рабочих органов, см	70, 90
7. Глубина обработки, см, до	50
8. Число персонала по профессиям, необходимого для обслуживания операций, непосредственно связанных с работой машины, чел.	1 тракторист
9. Масса машины, кг, сухая (конструкционная)	1750
10. Трудоемкость составления агрегата, чел.-ч	0,1
11. Коэффициент надежности выполнения технологического процесса	0,9
12. Габариты глубокорыхлителя, мм, не более	
ширина	4200
длина	
высота	1800

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ГЛУБОКОРЫХЛИТЕЛЯ-ЩЕЛЕРЕЗА

3.1. Глубокорыхлитель-щелерез ГЩ-4М ”Евро” (рис.1) представляет собой навесную машину с жесткой рамой (рис.3) и набором рабочих органов (рис. 4).

3.1.1. Конструкция несущей рамы глубокорыхлителя предусматривает возможность перестановки подвесок рабочих органов, так и кронштейнов колес

3.2. Глубокорыхлитель навешивается на трехточечную навеску прицепного устройства трактора.

3.3. Регулировка заглубления рабочих органов глубокорыхлителя (рис.4), обеспечивается при помощи винтовых стяжек 21 (рис. 5)опорных колес (рис.4).

Выглубление рабочих органов глубокорыхлителя на разворотных полосах во время работы, поднятие его при переводе в транспортное положение и сама транспортировка осуществляется при помощи навески трактора.

3.4. Для обозначения габаритов глубокорыхлителя при его транспортировке по дорогам общего назначения в темное время суток служат световозвращатели 13 (рис.1).

3.5. Для очистки рабочих органов от земли и растительных остатков к культиватору прикладывается чистик.

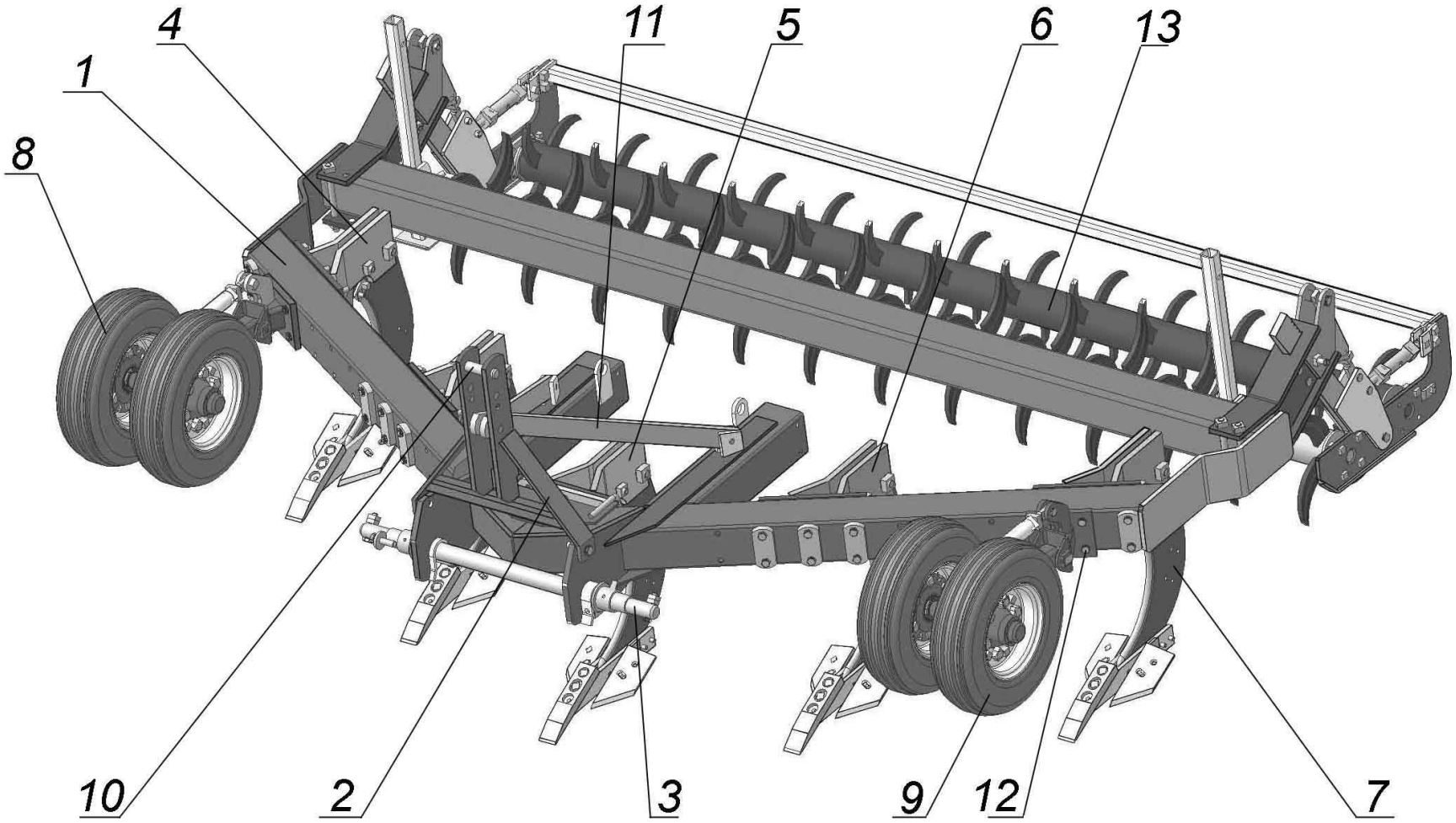


Рис.1 Глубокорыхлитель-щелерез ГЩ-4М ”Евро”

1 – рама; 2 – навеска; 3 – траверса; 4, 5, 6 – кронштейн рабочего органа; 7 – рабочий орган; 8 – колеса опорные (правые); 9 – колеса опорные (левые); 10 – ось, фиксатор; 11 – пластина; 12 - болт М20, шайба 65Г, гайка М20;13- комплект катков кольчато-шпоровых.

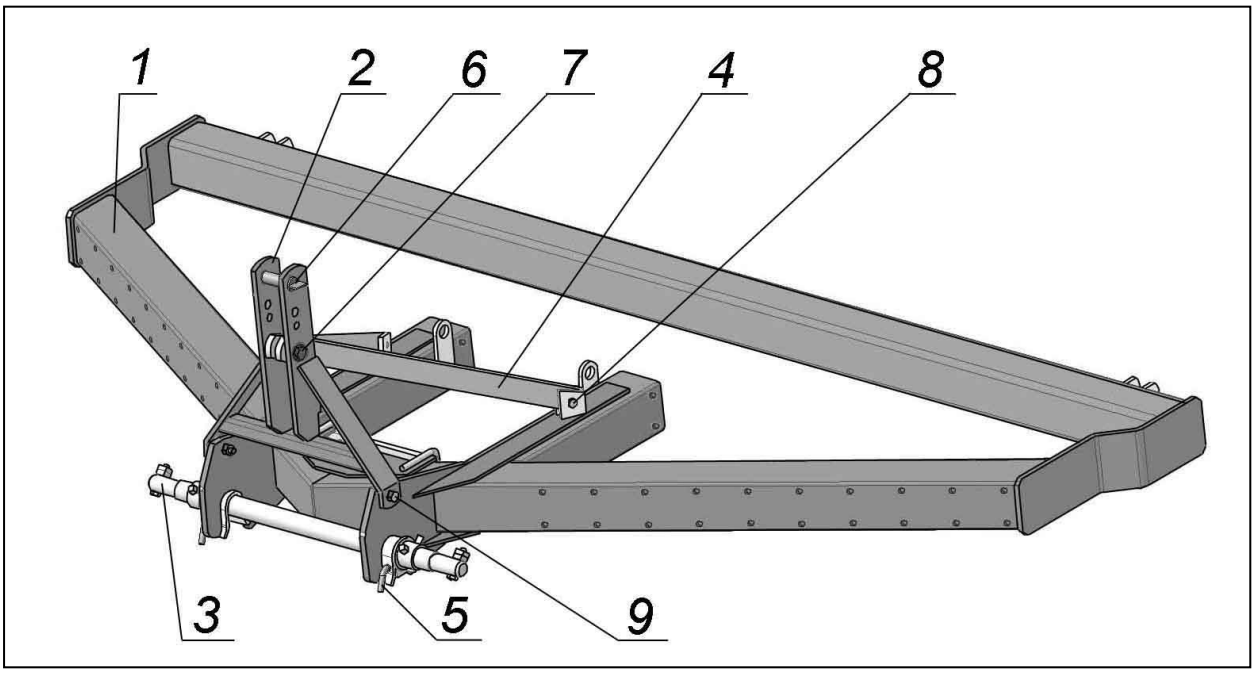


Рис.3. Рама в сборе с навеской и траверсой

1 – рама; 2 – навеска; 3 – траверса; 4 – раскос; 5 – штырь, шплинт пружинный; 6 – ось, фиксатор; 7 – болт М 24х170, шайба, шайба, гайка М24; 8 – пружина, шайба 16.65Г, гайка М16; 9 – болт М20х85, шайба 20.65Г, гайка М20; 10 – болт М24х90, шайба, шайба 24.65Г, гайка М24.

4. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Для предупреждения несчастных случаев **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- езда на больших скоростях и крутые повороты в людных местах и населенных пунктах;
- находиться в зоне поднятого в положение «дальний транспорт» глубокорыхлителя;
- производить очистку, смазку, ремонт и подтяжку резьбовых соединений глубокорыхлителя, когда он присоединен к трактору и поднят в транспортное положение;
- делать повороты с заглубленными рабочими органами;
- отсоединять глубокорыхлитель от трактора без установки на рабочие органы.

4.2. Все работы, связанные с ремонтом и техническим обслуживанием, производите только при опущенном на рабочие органы глубокорыхлителе, с заглушенным двигателем трактора, либо отцепленном от него.

Для подтяжки крепления рабочих органов лап к стойкам, произведите установку культиватора на подставки, обеспечивающие зазор между лапами комбинированными и почвой не менее 50 мм.

4.3. К работе допускайте только подготовленных трактористов.

4.4. При погрузке глубокорыхлителя, строповку производите за места, обозначенные специальными манипуляционными знаками в виде цепочки.

Домкраты и подставки устанавливайте под места, обозначенные особо (кругом белого цвета, диаметром не менее 40 мм).

4.6. При транспортировании глубокорыхлителя по дорогам с твердым покрытием скорость не должна превышать 20 км/ч.

4.7. Транспортирование глубокорыхлителя по выбитым дорогам, мостам требует особого внимания тракториста, скорость не должна превышать 5 км/ч.

4.9. Для транспортировки установите траверсу по центру глубокорыхлителя и при помощи упоров-штырей зафиксируйте её.

4.10. Сборку глубокорыхлителя производите на подставках с применением подъемно-транспортных средств.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1. Глубокорыхлитель отгружается с предприятия-изготовителя в собранном виде, железнодорожным или автомобильным транспортом.

5.1.1. Прежде, чем приступить к сборке, проверьте комплектность глубокорыхлителя по комплектовочной ведомости.

5.2. Агрегатирования культиватора с трактором.

5.2.1. Установите траверсу 6 в шаровые опоры нижних тяг навески трактора и зафиксируйте их на шейках траверсы болтами с гайками.

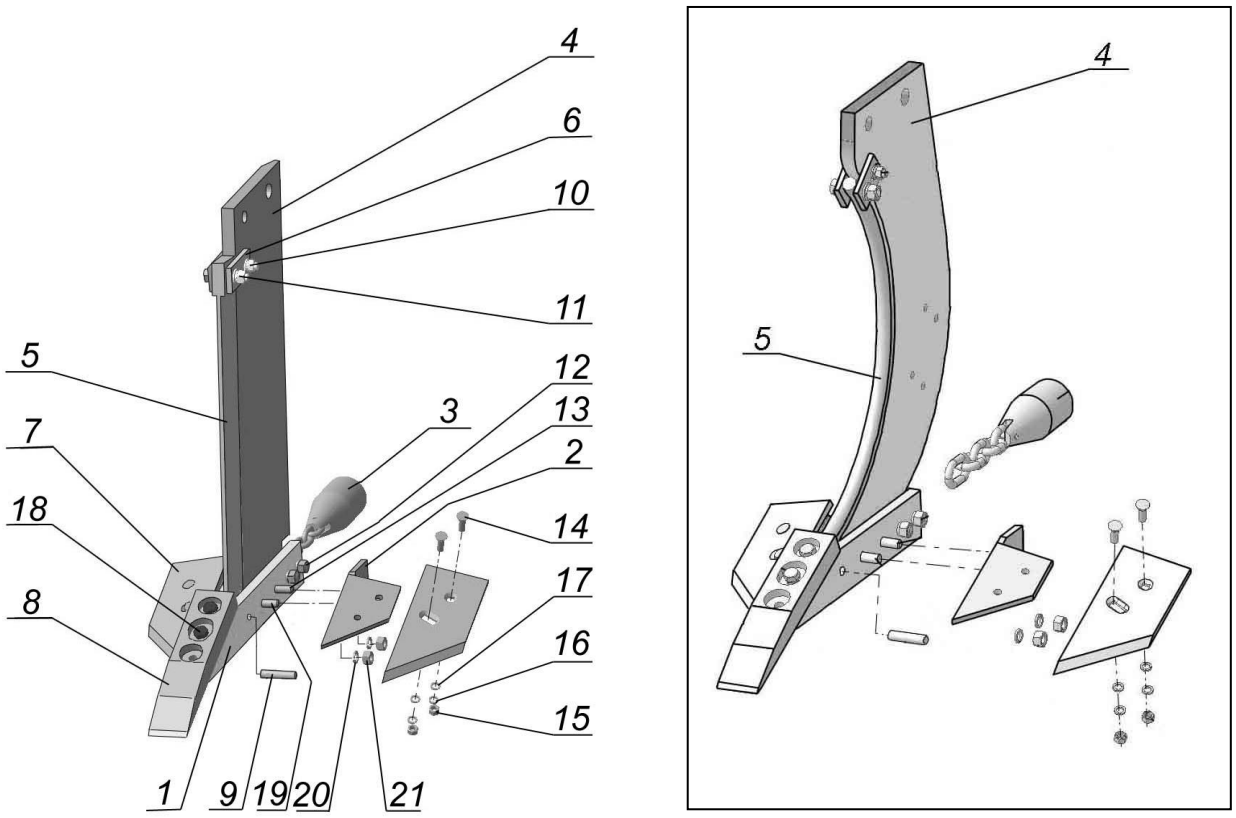
5.2.2. Подъедете на малой скорости задним ходом к культиватору так, чтобы траверса вошла в зев скоб (рис.3) на раме глубокорыхлителя, старайтесь совместить оси трактора и глубокорыхлителя, во избежание появления боковых усилий на агрегат (трактор-глубокорыхлитель) при его работе. Установите штыри блокировки траверсы 5 (рис.3).

5.2.3. Между щек кронштейна навески глубокорыхлителя введите шаровую опору верхней тяги трактора, вставьте ось 6 (рис. 3) и установите фиксатор.

5.3. Регулировку, навешенного на трактор, глубокорыхлителя на заданную глубину обработки производите следующим образом:

5.3.1. Установите глубокорыхлитель на регулировочной (ровной) площадке, оперев его на лапы. Тягами навески трактора выставьте раму в горизонтальной плоскости. Шины должны быть накачаны до рабочего давления 0,83МПа (8,5 кгс/см^2).

5.3.2. Вращением стяжек 21 (рис. 5) опорных колес, установите требуемую глубину обработки, приподняв колеса над площадкой на эту величину.



а) б)

Рис. 4 Подвеска рабочих органов

а- с прямой стойкой; б- с радиусной стойкой.

1- опора; 2 – подкрылок (левый, правый); 3 – конус (дреннер); 4 – стойка; 5 – нож; 6 – планка; 7 – крыло (левое, правое); 8 – наральник; 9 – ось; 10 – болт М12х70, гайка М12, шайба 12.65Г, шайба 12.01.; 11 – болт М16х75, гайка М16, шайба 16.65Г, шайба 16.01; 12 – болт М16х85, гайка М16, шайба 16.65Г; 13 – болт М16х110, гайка М16, шайба 16.65Г; 14 – болт; 15 – гайка М12; 16 – шайба 16.65Г; 17 – шайба 12.01; 18 – болт М16х60, шайба 16.65Г; 19 – шпилька М16х130; 20 – шайба 16.65Г; 21 – гайка М16;

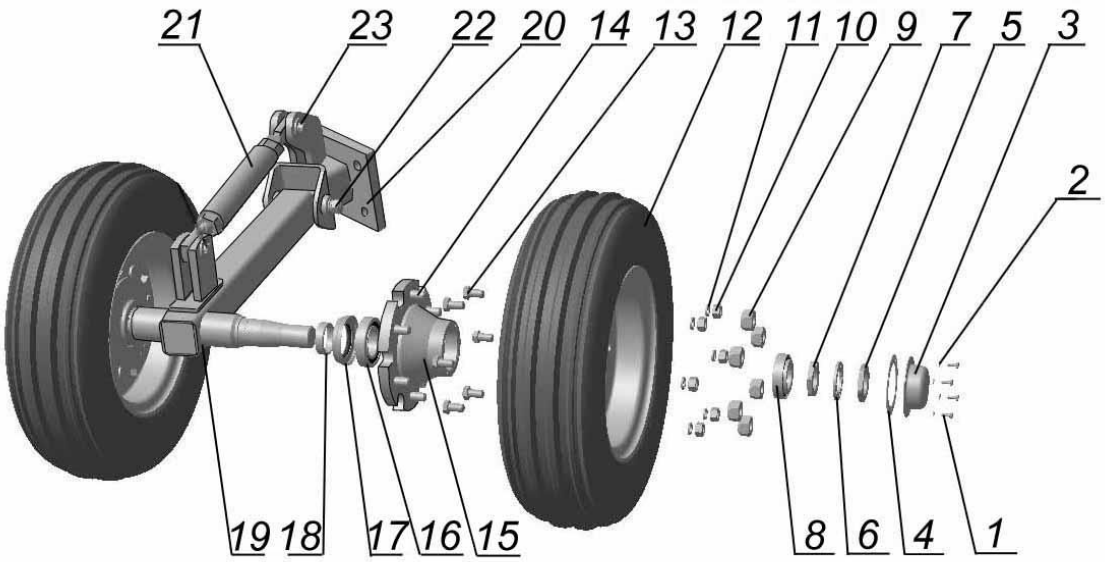


Рис. 5 Колеса опорные

1- болт М6х16; 2 – шайба 6.65Г; 3 – крышка; 4 – прокладка; 5 – гайка; 6 – шайба; 7 – гайка со штифтом; 8 – подшипник 7509А ГОСТ 27365-87; 9 – гайка М18х1,5; 10 – гайка М 16; 11 – шайба 16.65Г; 12 – шина 7,00-12 в сборе с ободами; 13 – болт М16х30; 14 – болт; 15 – ступица; 16 – подшипник 7511А ГОСТ 27365-87; 17 – сальник; 18 – втулка сальника; 19 – кронштейн; 20 – кронштейн колеса; 21 – стяжка; 22 – ось, шайба, шайба 20.65Г, гайка М20; 23 – ось, шайба, шплинт.

.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Перед работой поставьте агрегат в начале гона, переведите глубокорыхлитель из транспортного положения в рабочее.

6.2. Перед работой проверьте техническое состояние глубокорыхлителя, правильность сборки.

6.3. Давление воздуха в шинах колес доведите до 0,83МПа (8,5 кгс/см^2).

6.4. Новый глубокорыхлитель перед началом эксплуатации должен быть обкатан в течении 30 часов. В процессе обкатки детали культиватора прирабатываются, что способствует длительной работе всех узлов и механизмов.

6.5. Для заглубления рабочих органов культиватора рукоятку гидрораспределителя трактора переведите в положение «плавающее» и работайте при таком положении рукоятки.

При выходе агрегата на поворотную полосу в конце гона поднимите глубокорыхлитель навеской трактора.

6.6. При работе не допускайте забивание рабочих органов сорняками и соломой. Очистку производите чистиком на остановках.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОВОРОТ АГРЕГАТА С ЗАГЛУБЛЕННЫМИ РАБОЧИМИ ОРГАНАМИ.

6.8. При переездах глубокорыхлителя ГЩ-4М на другие поля произведите перевод его в положение «дальний транспорт» и установите рукоятку распределителя в положение «Заперто».

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Технически исправное состояние и постоянная готовность глубокорыхлителя к работе достигается путем планомерного осуществления мероприятий по техническому обслуживанию.

Соблюдение установленных сроков проведения технического обслуживания является обязательным и подлежит регистрации в листе проведения ТО.

Рекомендуется проводить два вида технического обслуживания: ежесменное и послесезонное.
Ежесменное техническое обслуживание проводиться перед началом работы и
после 40 часов работы. Допускается отдельные работы проводить в течении смены
и после смены.
Послесезонное техническое обслуживание проводится после окончания работ.

7.2. Перечень работ, выполняемых при ежесменном техническом обслуживании (затраты времени 30-60 минут).

Работы, связанные с подготовкой машин к хранению, производятся специализированными звеньями или механизаторами под руководством лица, ответственного за хранение.

Постановка на хранение и снятие с хранения должны оформляться записью в паспорте глубокорыхлителя.

Состояние глубокорыхлителя при хранении на открытых площадках и под навесом проверяйте ежемесячно. Результаты периодических проверок оформляются записью в журналах проверок.

Глубокорыхлитель должен храниться с соблюдением интервалов между машинами ними для проведения профилактических осмотров. Минимальное расстояние между машинами должно быть не менее 0,7 метров, а между рядами- не менее 6 метров.

7.3. Каждая машина перед хранением должна пройти очередное техническое обслуживание. Все детали и узлы тщательно очищены от грязи, пыли, растительных и древесных остатков и ржавчины. Рекомендуется применение моечных постов высокого давления.

Поврежденная окраска на деталях и узлах должна быть восстановлена путем нанесения лакокрасочного покрытия: первый слой грунт ГФ - 021 ГОСТ 25129-82, второй слой эмаль ПФ - 115 ГОСТ 6465-76.

Трущиеся части, резьбовые соединения очистить, обезжирить путем протирания участков, подлежащих консервации, ветошью, смоченной уайт-спиритом. Допускается применять трихлорэтилен по ГОСТ 9976-70.3атем проводят сушку. Сушку изделий после обработки растворителями производят до полного высыхания.

Трущиеся части, резьбовые соединения подвергнуть консервации из масел НГ-203 по ГОСТ 12328-77, К-17 по ГОСТ 10877-76 и ПВК по ГОСТ 19537-74.

Нанесение масла на наружные поверхности производится распылением или намазыванием. Масла наносятся подогретыми до 70 °С. При консервации консистентными смазками масло подогревают до 100°С.

При нанесении смазки любым способом слой смазки должен быть сплошным, без подтеков, воздушных пузырей и инородных включений. Толщина смазки 0,5-1,5 мм

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1. Глубокорыхлитель-щелерез отгружается с предприятия-изготовителя по ж.д. на платформах или в полувагонах, или автотранспортом в собранном виде.

8.2. Погрузку (разгрузку) глубокорыхлителя производите краном грузоподъемностью не менее 4 т, со строповкой в обозначенных местах.

8.3. Доставка глубокорыхлителя непосредственно потребителю должна производиться на автомобилях грузоподъемностью не менее 4 т.

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

9.1. В зависимости от периода нерабочего времени глубокорыхлитель должен ставиться на межсменное, кратковременное и длительное хранение.

9.2. Глубокорыхлитель, подготовленный к хранению, механизатор должен сдать ответственному лицу, назначенному приказом руководителя хозяйства, по акту.

9.3. Место для хранения должно располагаться на специально оборудованных территориях и иметь:

- закрытое помещение, навес или площадку с твердым покрытием;
- площадку для сборки и регулировки глубокорыхлителя;
- склад для хранения снятых узлов и деталей;
- моечную площадку с эстакадой;
- оборудованный пост для нанесения антикоррозионных покрытий;
- грузоподъемное оборудование;
- противопожарное оборудование;
- освещение.

9.4. Глубокорыхлитель-щелерез должен храниться в закрытых помещениях или под навесом. Допускается хранение глубокорыхлителя на открытых площадках с ровным твердым покрытием при обязательном выполнении работ по консервации и снятию узлов и деталей, требующих складского хранения.

Площадка должна находиться на незатапливаемом месте имеющим уклон 2^{o}-3^{o} для стока воды и защищенном от снежных заносов.

9.5. На длительное хранение глубокорыхлитель ставьте, если продолжительность нерабочего периода составляет более двух месяцев, подготовку к хранению производите не позднее 10 дней с момента окончания работ.

На кратковременное хранение глубокорыхлитель ставьте, если продолжительность нерабочего периода составляет от 10 дней до двух месяцев, подготовку к хранению производите не позднее 10 дней с момента окончания работ.

На межсменное хранение глубокорыхлитель ставьте, если продолжительность нерабочего периода составляет до 10 дней. Допускается на межсменное хранение ставить глубокорыхлитель на пунктах межсменного хранения или на месте проведения работ.

На кратковременное и межсменное хранение глубокорыхлитель ставьте комплектным, без снятия сборочных единиц.

9.6. Перед установкой глубокорыхлителя на кратковременное или длительное хранение проведите техническое обслуживание согласно табл.6 настоящего технического описания и инструкции по эксплуатации.

9.7. При хранении шин с камерами, снятых при длительном хранении глубокорыхлителя на открытой площадке или под навесом, соблюдайте следующие правила:

а) помещение должно быть сухим, относительная влажность воздуха не должна превышать 50-80%;

б) давление в шинах должно быть снижено до 70% нормального;

в) температура воздуха должна быть в пределах от минус 30^{o} до плюс 35^{o} С;

г) шины должны храниться на стеллажах в вертикальном положении, через три месяца хранения их следует поворачивать, меняя точку опоры;

д) стеллажи с шинами должны располагаться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов;

е) не допускается хранение шин вместе с горючими и смазочными материалами, химикатами и кислотой.

9.8. Неокрашенные металлические поверхности с предприятия-изготовителя отгружаются законсервированными.

В сопроводительной документации на культиватор указывается дата консервации, срок защиты без переконсервации- 1 год, запасных частей – 3 года.

Вариант защиты – ВЗ-4 по ГОСТ 9.014, используемая пластичная смазка – ПВК, категория хранения – 6 (ОЖ-2).

9.9. Расконсервацию глубокорыхлителя производите протиранием ветошью, смоченной растворителями, с последующей сушкой или протиркой, промыванием горячей водой или моющими растворителями с пассиваторами и последующей сушкой.

9.10. Консервацию при установке на хранение проводите в специально оборудованных помещениях, позволяющих соблюдать установленный технологический процесс и требования техники безопасности, на участках ограничивающих или исключающих проникновение

агрессивных газов и пыли.

9.11. Неокрашенные поверхности, подвергаемые консервации при установке на хранение, должны находиться в помещении имеющем температуру воздуха не ниже 15° С, относительная влажность воздуха в помещении должна быть не более 70%. На поверхности не должно быть коррозионных поражений металла и металлических покрытий.

9.12. Состояние глубокорыхлителя при хранении в закрытом помещении проверяйте через каждые два месяца, при хранении на открытой площадке и под навесом – ежемесячно, обнаруженные дефекты и меры по их устранению заносите в журнал технического состояния агрегата в период хранения.

ПЕРЕЧЕНЬ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ

Номер позиции по схеме расположения подшипников (рис.)	Тип подшипников (размеры, мм)	Номер по каталогу	Место установки	Количество подшипников, шт.	
				На узел	На изделие в целом
1	Подшипник роликовый конический однорядный ГОСТ 333 (55х120х45,5)	7509А	Колесо	1	4
2	Подшипник роликовый конический однорядный ГОСТ 333 (45х100х38,25)	7511А	Колесо	1	4

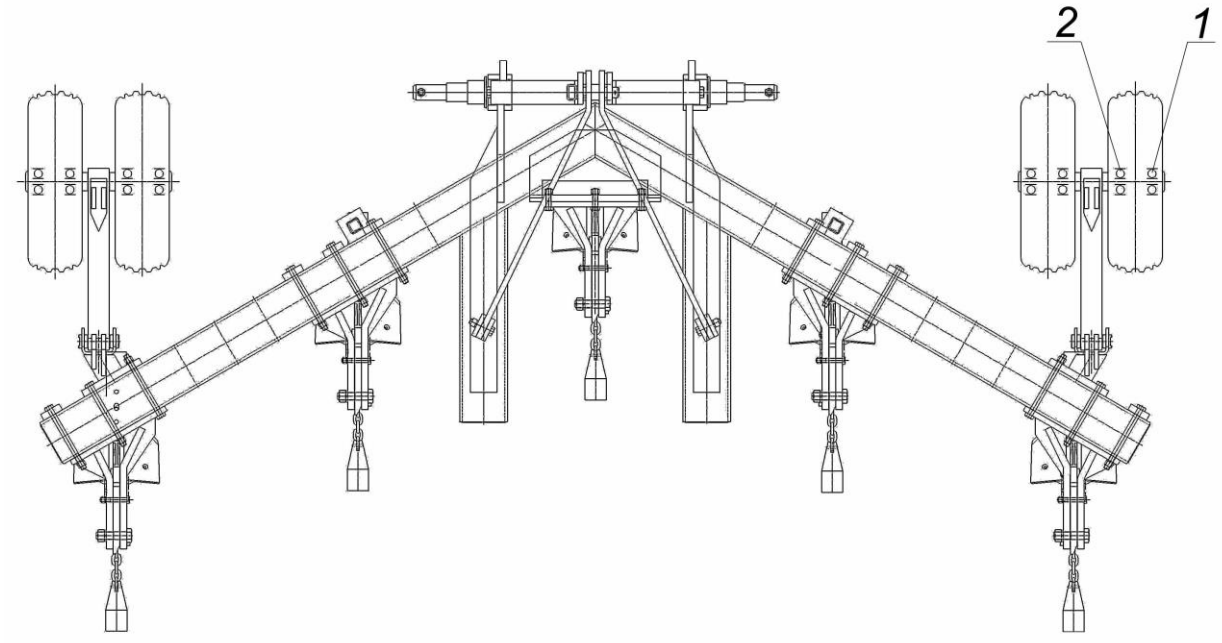
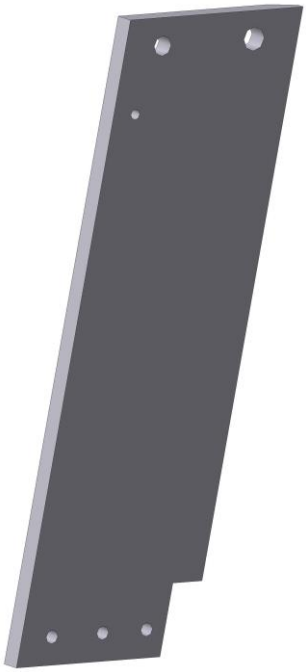
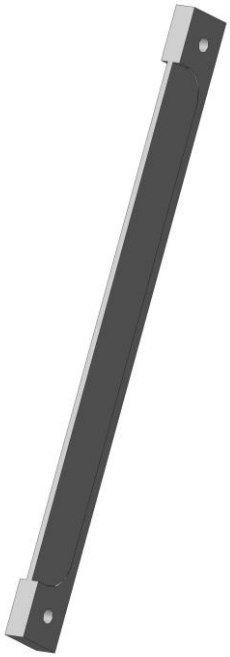


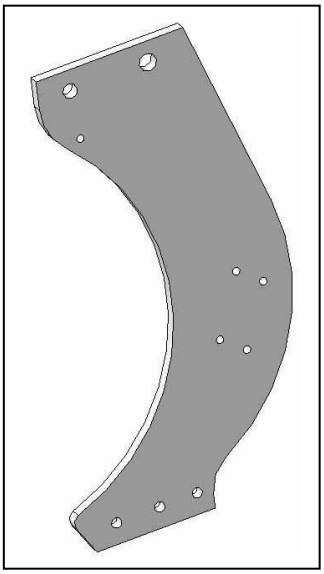
Рис.6 Схема расположения подшипников
1 – подшипник 7509А гост 27365-87; 2 – подшипник 7511А гост 27365-87.



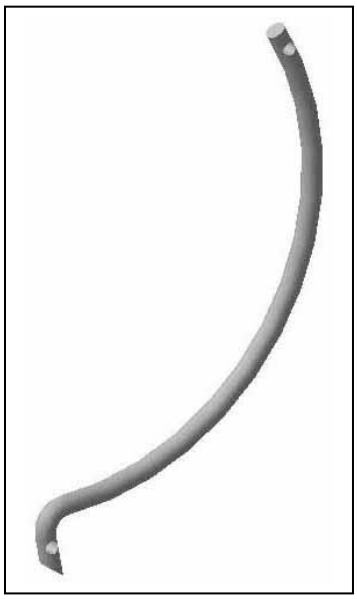
КЩГ 05.401



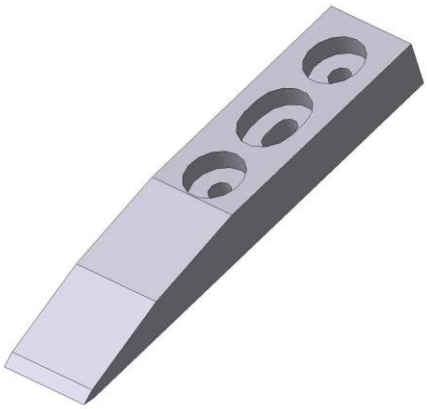
КЩГ 05.402



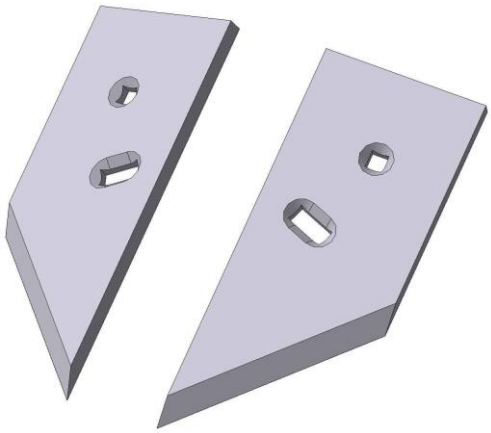
КЩГ 05.482



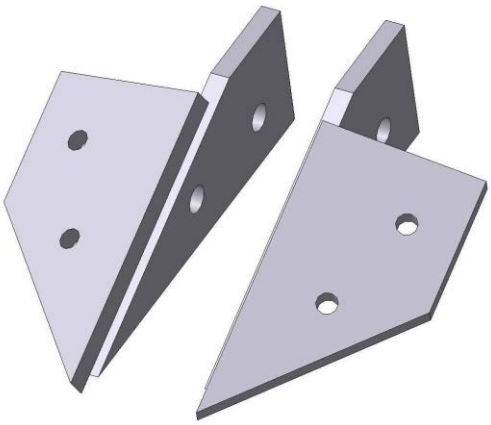
КЩГ 05.682



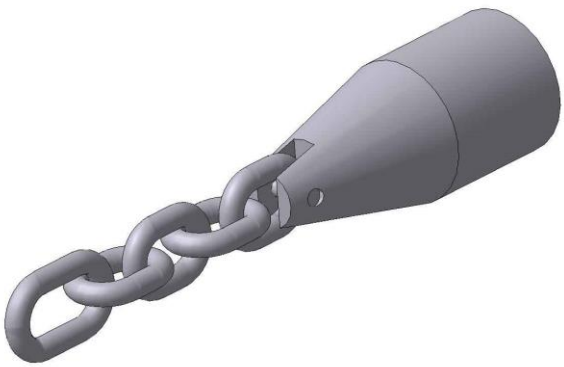
КЩГ 05.405



КЩГ 05.404,
КЩГ 05.404-01



КЩГ 05.020,
КЩГ 05.020-01



КЩГ 05.030

Рис. Детали и сборочные единицы

КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ

Обозначение	Наименование	Количество на машину	Вес, кг	
КЩГ 05.401	Стойка	5	37,0	
КЩГ 05.482	Стойка	5		
КЩГ 05.402	Нож	5	6,3	
КЩГ 05.682	Нож	5		
КЩГ 05.404	Крыло правое	5	2,33	
КЩГ 05.404-01	Крыло левое	5	2,33	
КЩГ 05.405	Наральник	5	5,5	
КЩГ 05.020	Подкрылок правый	5	2,47	
КЩГ 05.020-01	Подкрылок левый	5	2,47	
КЩГ 05.030	Кротователь	5	5,96	

Приложение 1

Комплект основных рабочих органов

№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество	
1	КЩГ 05.000	Подвеска рабочих органов, в том числе:	5	
2	КЩГ 05.401	Стойка	5	
3	КЩГ 05.402	Нож	5	
4	КЩГ 05.404	Крыла правое	5	
5	КЩГ 05.404-01	Крыло левое	5	
5	КЩГ 05.405	Наральник	5	
6	КЩГ 05.020	Подкрылок правый	5	
7	КЩГ 05.020-01	Подкрылок левый	5	
8	КЩГ 05.030	Кротователь	5	

Приложение 2

Комплект запасных частей и принадлежностей

№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество
1	У.00.010	Чистик	1

ОАО « Грязинский культиваторный завод»

Глубокорыхлитель-щелерез **ГЩ-4М** ”Евро”

ПАСПОРТ
КЩГ 00.000Е ПС

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Глубокорыхлитель-щелерез ГЩ-4М ”Евро” заводской номер_____, год выпуска _____ предназначен для глубокого рыхления почвы на глубину до 50 см с целью гарантированного разрушения «плужной подошвы» и разуплотнения почв, “полосового” щелевания а так же для прокладки дренажа (кротования).

1.2. Глубокорыхлитель-щелерез ГЩ-4М ”Евро”выпускается предприятием- изготовителем в следующей комплектации:

- Глубокорыхлитель-щелерез ГЩ-4М ”Евро”

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики глубокорыхлителя-щелереза ГЩ-4М ”Евро”

Таблица

Наименование показателя	Числовое значение показателя
1	2
1. Производительность за 1ч основного времени, га/ч, до	0,97-2,73
2. Рабочая скорость движения на основных операциях, км/ч	2,5-7,0
3. Транспортная скорость, км/ч, до	20
4. Дорожный просвет, мм, min	300
5. Рабочая ширина захвата (конструкционная), м	3,9
6. Расстояние между стойками рабочих органов, см	70, 90
7. Глубина обработки, см, до	50
8. Число персонала по профессиям, необходимого для обслуживания операций, непосредственно связанных с работой машины, чел.	1 тракторист
9. Масса машины, кг, сухая (конструкционная)	1565±46,95
10. Трудоемкость составления агрегата, чел.-ч	0,1
11. Коэффициент надежности выполнения технологического процесса	0,9
12. Габариты глубокорыхлителя, мм, не более	
ширина	4200
длина	1860
высота	1800

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Глубокорыхлитель-щелерез ГЩ-4М ”Евро” отгружается с предприятия-изготовителя согласно техническим условиям.

3.2 К глубокорыхлителю должны быть приложены:

- руководство по эксплуатации РЭ;
- комплектовочная ведомость.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

4.2. Глубокорыхлитель-щелерез ГЩ-4М ”Евро” заводской номер _____ соответствует техническим условиям ТУ 4732-050-00235424-2007 и признан годным для эксплуатации.

М.П. Дата выпуска_____

Подпись лиц , ответственных за
Приемку _____

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие глубокорыхлителя-щелереза ГЩ-4М ”Евро” техническим условиям на глубокорыхлитель-щелерез при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим руководством.

Гарантийный срок службы глубокорыхлителя - 24 календарных месяца с момента получения потребителем, за исключением быстроизнашиваемых деталей (крыльев рабочих органов), гарантийный срок которых должен соответствовать 50% ресурсу их срока эксплуатации.

Удовлетворение претензий потребителям производится согласно положений договора на поставку заводом техники между предприятием-изготовителем и покупателем об обслуживании в гарантийный период эксплуатации.

ОАО «Грязинский культиваторный завод»

(наименование предприятия-изготовителя)

399059 г. Грязи, Липецкой области
(адрес предприятия-изготовителя)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

заполняется заводом изготовителем

1. _____
(наименование изделия)
2. _____
(число, месяц и год выпуска)
3. _____
(заводской номер изделия)

Глубокорыхлитель-щелерез ГЩ-4М ”Евро” соответствует чертежам, техническим условиям, государственным стандартам.

Гарантируется исправность глубокорыхлителя в течение 24 календарных месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее, чем 12 месяцев с момента их прибытия на станцию назначения, за исключением быстроизнашиваемых деталей (крыльев рабочих органов).

М. П. Контролер_____
(подпись)

заполняется потребителем

1. _____
(дата получения изделия потребителем на складе завода-изготовителя)
2. _____
(дата получения изделия потребителем на складе завода-изготовителя)

3. _____
(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М. П.

7. ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

В целях дальнейшего совершенствования культиватора просим дать замечания и предложения.

После заполнения настоящий опросный лист направьте по адресу:
399059 ОАО “Грязинский культиваторный завод” г. Грязи Липецкой обл. ул. Гагарина,1а

		Ответ (заполняется потребителем)
1	2	3
1.	Марка изделия, его номер, год выпуска	
2.	Условия работы	
3.	Дата начала эксплуатации изделия	
4.	Удобство обслуживания изделия	
5.	Наиболее часто встречающиеся неисправности	
6.	Какими дополнительными запасными деталями и принадлежностями желательно комплектовать изделие	
7.	Виды работ, выполненных изделием, с указанием выработки по каждому виду	
8.	Ваши предложения и пожелания	
9.	Адрес потребителя	
10.	Фамилия, должность, подпись и число	

ДЛЯ ЗАМЕТОК